

1.1 บทนำ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (ผ่านการพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในชื่อบริษัท โพสโค-เซาท์ เอเชีย จำกัด ภายหลังได้ขอแจ้งเปลี่ยนผู้ดำเนินการโครงการ เป็นบริษัท โพสโค ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/10658 ลงวันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2558) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) แบ่งชนิดผลิตภัณฑ์ตามกระบวนการอบเชื่อมผิวได้เป็น 2 ประเภท ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์ชนิด Galvannealed Steel (GA) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิวให้ความร้อน และผลิตภัณฑ์ชนิด Galvanized Steel (GI) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ไม่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิว โดยใช้แผ่นเหล็กรีดเย็นชนิดม้วน (Cold Rolled Steel Coil) เป็นวัตถุดิบ เพื่อผลิตเป็นแผ่นเหล็กชุบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อนและอบ ที่มีกำลังการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ชนิดม้วน 450,000 ตันต่อปี เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้ากลุ่มอุตสาหกรรมรถยนต์ อุตสาหกรรมผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า และกลุ่มก่อสร้าง โดยโครงการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/10537 ลงวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2557 ต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเป็นลำดับ โดยมีลำดับการนำเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. จนถึงปัจจุบัน ดังนี้

(1) ปี พ.ศ. 2559 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงพันธุ์ต้นไม้ที่ปลูกในโครงการ ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ อก 5106.1.12/75 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2559

(2) ปี พ.ศ. 2560 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โพสโค ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขอติดตั้งอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/2428 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560

(3) ปี พ.ศ. 2561 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท โพสโค ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขอเพิ่มสารเคลือบผลิตภัณฑ์ใหม่อีก 1 ชนิด คือ การผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

ชนิดมันเคลือบผิวโครเมียม (Chromate Coated) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.3/6457 ลงวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2561

(4) ปี พ.ศ. 2564 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ของบริษัท โพสโค ไลท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขออนุญาตผลิตไอน้ำจากหม้อไอน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

(5) ปี พ.ศ. 2565 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4) ของบริษัท โพสโค ไลท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขออนุญาตจัดทำฐานรองแนวท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งเดินท่อก๊าซธรรมชาติใหม่ขนานไปกับแนวท่อก๊าซธรรมชาติเดิม ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ อก.5103.3.1/773 ลงวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565

(6) ปี พ.ศ. 2566 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพสโค ไลท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังนี้

1) ติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) จำนวน 1 ชุด และรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศ (ชุดเดิม) จำนวน 1 ชุด

2) ปรับปรุงความต้องการใช้น้ำ 3,504.47 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน) และปริมาณน้ำเสีย 2,091.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) ที่มีขนาดใหญ่กว่าชุดเดิม

3) ปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกจากปล่องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ปล่อง S5) เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง ตามปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิว โดยค่าความ

เข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัม/วินาที และค่าความเข้มข้นของโครเมียมไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัม/วินาที

4) ปรับปรุงวิธีการเตรียมสารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) โดยใช้สารละลายเคลือบผิวโครเมียม(Chrome) ความเข้มข้นร้อยละ 13 -15 (แบบซื้อมาพร้อมใช้) ปริมาณ 60 ตัน/ปี โดยไม่ต้องการเจือจางสารละลายเคลือบผิวโครเมียม

5) ปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการให้เป็นปัจจุบัน ประกอบด้วยพื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค (เช่น อาคารเก็บของเสีย อาคารเก็บสารเคมี เป็นต้น) และพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ ขนาดพื้นที่สีเขียวไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด (ขนาด 9.187 ไร่ หรือ ร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ) โดยขอบเขตพื้นที่สีเขียวภายในโครงการเปลี่ยนแปลงตามผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานฯ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอท จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับโครงการ พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัด และข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องดังกล่าว สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568)

1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.2.1.1 ระยะก่อสร้าง

ดำเนินการรวบรวมและสรุปผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ระยะก่อสร้าง ที่กำหนดในรายงาน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5) รวมทั้ง รวบรวมเอกสาร และภาพถ่ายเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) ระดับเสียง
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) ทรัพยากรน้ำใช้
- (5) การคมนาคม
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) การระบายน้ำและการควบคุมน้ำทิ้ง
- (8) เศรษฐกิจ-สังคม
- (9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (10) สาธารณสุขและสุขภาพ

1.2.1.2 ระยะดำเนินการ

ดำเนินการรวบรวมและสรุปผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ ที่กำหนดในรายงาน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5) รวมทั้ง รวบรวมเอกสาร และภาพถ่ายเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ดังนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- (3) คุณภาพอากาศ
- (4) ระดับเสียง
- (5) คุณภาพน้ำ
- (6) การคมนาคม
- (7) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- (8) การจัดการกากของเสีย
- (9) เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
- (10) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (11) สุนทรียภาพ
- (12) สาธารณสุขและสุขภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.2.2.1 ระยะก่อสร้าง

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และความเร็วมวล และทิศทางลม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง ระยะก่อสร้าง (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง)

(2) ระดับเสียง

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร และเสียงรบกวน บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง) (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง)

(3) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการ โดยดำเนินการปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)

(4) เศรษฐกิจ-สังคม

ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ บริเวณชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร โดยดำเนินการปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)

1.2.2.2 ระยะดำเนินการ

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดังนี้

(5) คุณภาพอากาศ

1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และความเร็วลมและทิศทางลม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาราม และโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือนสิงหาคมหรือกันยายน และช่วงฤดูแล้งตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม

2) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

2.1) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) ปล่องจากการปรับสภาพผิว Skin Pass Mill และปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven)

2.2) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

2.3) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

2.4) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven) และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

2.5) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) และปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)

2.6) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของกรดฟอสฟอริกและกรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

(6) ระดับเสียง

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร และเสียงรบกวน บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง

(7) คุณภาพน้ำทิ้ง

1) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ สารที่ละลายได้ทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า ค่าบีโอดี ค่าซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ โดยทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง

2) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง สารที่ละลายได้ทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven โดยทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง

(8) คุณภาพน้ำใต้ดิน

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว พรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด โดยดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

(9) การจัดการของเสีย

ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป ปีละ 1 ครั้ง

(10) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ความร้อนในสถานที่ทำงาน

ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) บริเวณ การเคลือบผิว (Coater & Oven) บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler) และบริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

2) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (Raw Material Area) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี (Zn Pot Area) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการ ซ่อมบำรุง

(Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่การเคลือบผิว Coater & Oven โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

3) คุณภาพเสียงในบริเวณสถานที่ทำงาน

ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ให้กับลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

4) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด แก่พนักงานทุกคน ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ส่วนการผลิต ของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจ ปีละ 1 ครั้ง

5) ดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน ปีละ 1 ครั้ง

6) ดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี ปีละ 1 ครั้ง

7) ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

8) ดำเนินการประเมินประสิทธิภาพ การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปีละ 1 ครั้ง

9) ดำเนินการเก็บตัวอย่างปัสสาวะ ของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบ ลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ในช่วงเวลาปฏิบัติงานหรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม ปีละ 1 ครั้ง

(11) ระบบป้องกันอัคคีภัย

- 1) ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ทุก 3 เดือน
- 2) ดำเนินการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด ปีละ 1 ครั้ง

(12) เศรษฐกิจ-สังคม

- 1) ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง
- 2) ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในภาคผนวก ก.1 สำหรับแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะก่อสร้าง																
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ความเร็วลมและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> Gravimetric Method UV Fluorescence Method Chemiluminescence Method Wind Vane Anemometer 	<ul style="list-style-type: none"> โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร วัดราษฎร์ศรัทธาธรรม โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) 	ตรวจวัด 1 ครั้ง ระยะก่อสร้าง ตรวจวัด 7 วัน ต่อเนื่อง	17-24							X				
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) เสียงรบกวน (เฉพาะโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร) 	<ul style="list-style-type: none"> Sound Pressure Level Meter 	<ul style="list-style-type: none"> ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร 	ตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง) ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	17-24							X				
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> สถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. เศรษฐกิจ-สังคม	- ขอร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมข้อมูล	- บริเวณชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรโดยดำเนินการปี	ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X
<u>ระยะดำเนินการ</u> 1. คุณภาพอากาศ	- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- Gravimetric Method - UV Fluorescence Method - Chemiluminescence Method - Wind Vane - Anemometer	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางขพร - วัดราษฎร์อิสคาราม - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	17-24						X				
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ฝุ่นละอองรวม	- U.S. EPA. Method 5	- ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)	2 ครั้งต่อปี ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	21-22							X				

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)			- ป้องกันการล้างทำความสะอาด (Cleaning) - ป้องกันการปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) - ป้องกันการเคลือบผิว (Coater & Oven)	ในบรรยากาศ												
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- U.S. EPA. Method 7	- ป้องกันจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - ป้องกันจากหม้อไอน้ำ (Boiler)													
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- U.S. EPA. Method 6	- ป้องกันจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - ป้องกันจากหม้อไอน้ำ (Boiler) - ป้องกันจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)													

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- โครเมียม (Cr)	- U.S. EPA. Method 29	- ป้องกันการเคลือบ ผิว (Coater& Oven) - ป้องกันการ Wet Scrubber ของหน่วย ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อ การซ่อมบำรุง (Chromium Plating)													
	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- U.S. EPA. Method 29	- ป้องกันการล้างทำ ความสะอาด (Cleaning) - ป้องกันการล้าง ลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)													
	- กรดฟอสฟอริก (H ₃ PO ₄)	- U.S. EPA. Method 26	- ป้องกันการล้าง ลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)													
	- กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	- U.S. EPA. Method 26	- ป้องกันการล้าง ลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)													

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - เสียงรบกวน (เฉพาะโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร) 	<ul style="list-style-type: none"> - Sound Pressure Level Meter 	<ul style="list-style-type: none"> - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก - ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก - ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร 	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	17-24							X				
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH Meter - Thermometer - Evaporation - Conductivity Method - Azide Modification at 20 °C, 5 days - Closed Reflux Method 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ 	1 ครั้งต่อเดือน	21	18	18	23	16	17	X	X	X	X	X	X

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- สารแขวนลอย (SS)	- Glass Fiber Filter Disc Electrical														
	- น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	- Partition Gravimetric Method														
	- สังกะสี (Zn)	- Flame AAS														
	- โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	- Flame AAS														
	- โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	- Flame AAS														
	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- pH Meter	- จุกระบายน้ำ (Drain)	1 ครั้งต่อเดือน	21	18	18	23	16	17	X	X	X	X	X	X
	- สารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS)	- Evaporation	ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง													
	- ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	- Electrical Conductivity Method	Coater & Oven													
	- โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	- Flame AAS														
	- โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	- Flame AAS														

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - นิกเกิล (Ni) - ทองแดง (Cu) - สารหนู (As) - โครเมียม (Cr) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH Meter - Evaporation - Glass Fiber Filter Disc - 9221 E - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW1) - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2, GW3) 	2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง		18						X				
5. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกาก-ของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงาน ประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	ปีละ 1 ครั้ง	โครงการดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2567 นำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำรายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569											

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การจัดการของเสีย (ต่อ)	ส่งให้แก่สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมที่โรงงาน นั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอย และสิ่งปฏิกูลตาม กฎหมาย ว่าด้วยการ สาธารณสุข ซึ่งแต่ละ โรงงานต้องมีการจัดทำ รายงานประจำปีส่งให้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ในวันที่ 1 มีนาคม ของปี ถัดไป															
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย - ความร้อนใน สถานที่ทำงาน	- Heat Stress Index ในรูป WBGT	- Area Heat Stress Monitor	- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealling Furnace)	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ช่วงเวลาที่ มีอากาศร้อน ที่สุด)				23						X		

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- ความร้อนในสถานที่ทำงาน (ต่อ)			- บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven) - บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler) - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)													
- คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- ฝุ่นละอองรวม - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก	- Gravimetric Method - Gravimetric Method	- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (Raw Material Area)	ตรวจวัดทุก 6 เดือน				23						X		
	- Zinc Oxide Fume	- Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	- บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี (Zn Pot Area)													
	- NaOH	- Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	- บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)													
	- H ₂ SO ₄	- Ion Chromatography														

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)	- Chromium Fume	- Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	- บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) - บริเวณพื้นที่เคลือบผิว (Coater & Oven)													
- คุณภาพเสียงในบริเวณสถานที่ทำงาน	- ค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)	- Sound Pressure Level Meter	- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) - บริเวณปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) - บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)	ตรวจวัดทุก 6 เดือน				23						X		
	- ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- Noise Dosimeter	- ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน	ตรวจวัดทุก 6 เดือน				23						X		

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
- ตรวจสอบสุขภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการ มองเห็นและการได้ยิน - ตรวจสอบความจุปอด และ เอกซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน ภายในพื้นที่โครงการ	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจ ปีละ 1 ครั้ง											X	X	
	- สมรรถภาพการทำงาน ของปอด ดับ ไต - ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัย เสี่ยงของพนักงาน โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานในพื้นที่ส่วน การผลิต ภายในพื้นที่ โครงการ	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจ ปีละ 1 ครั้ง											X	X	
	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่ เกิดขึ้น กับ โรงงานและ การทำงาน	- รวบรวมและบันทึก ข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X
	- รวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และการตรวจ สุขภาพประจำปี	- รวบรวมและบันทึก ข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X
	- การฝึกซ้อมตามผัง ปฏิบัติการระงับเหตุ ฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมและบันทึก ข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. อากาศและเสียง (ต่อ)	- ประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอากาศและเสียง	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X
	- พนักงานที่ทำงานในหน่วยเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ตรวจโครเมียม ในปัสสาวะหรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง											X	X
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	ทุก 3 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X
	- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผน	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	ถูกเงินกรณีเพลิงไหม้สำหรับพนักงานทั้งหมด															
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชน และภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทาง การป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X
	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ- สังคม และความคิดเห็น ของประชาชน/ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง และสถาน ประกอบการโดยรอบ พื้นที่โครงการ พร้อมทั้ง สภาพการเปลี่ยนแปลงที่ เกิดขึ้น ปัญหาและความ ต้องการ รวมถึงสำรวจ ดัชนีความพึงพอใจ ของ	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนที่ดำเนินการ เก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม - สถานประกอบการ โดยรอบ - ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พิเศษ เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล วัด และ โรงเรียน เป็นต้น	ปีละ 1 ครั้ง									X	X		

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ชุมชน โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล															